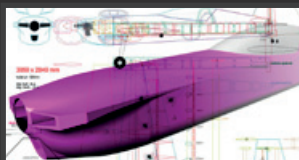


BUILD BOOK

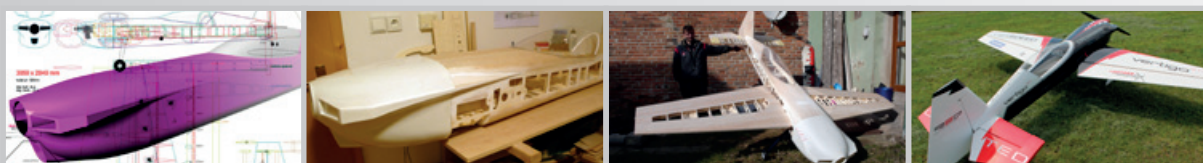
vertigo^{3m}

rozpětí: 3,05 m • délka: 2,85 m • motor: 150–200 ccm • letová váha: 18–19 kg



BUILD BOOK

Děkujeme za zakoupení stavebnice a přejeme příjemnou stavbu.



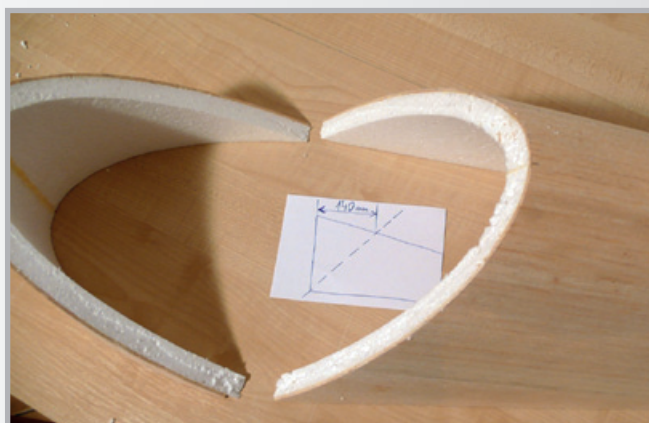
Trup



Příprava polystyrenových dílů - turtledeck



Ve formě polepíme turtledeck balzou 1,5 mm



Seřízíme přední část do správného úhlu



Příprava a polepení balzou 1,5 mm polystyrenových dílů - spodní část trupu

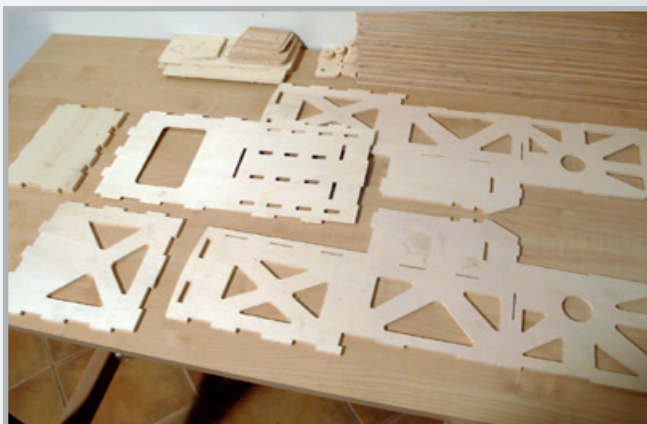


Příprava a polepení balzou 1,5 mm polystyrenových dílů - spodní část trupu

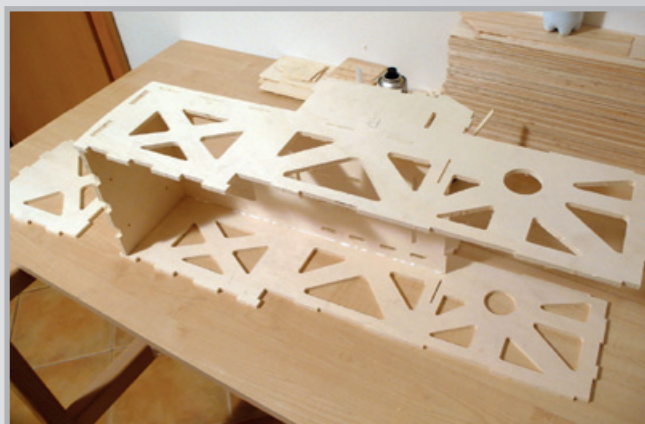


Příprava a polepení balzou 1,5 mm polystyrenových dílů - spodní část trupu

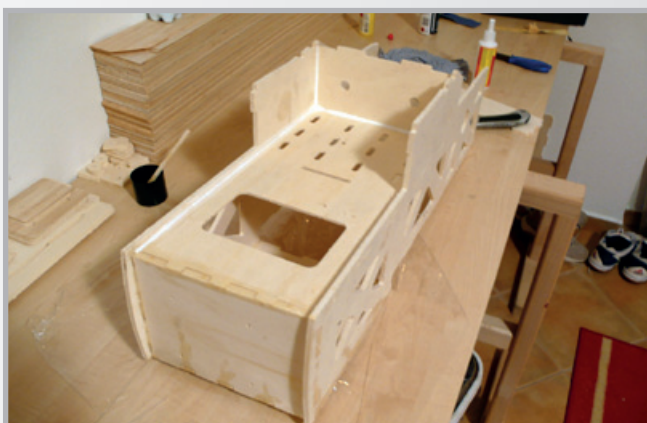
Trup



Příprava a lepení dílů motorového domečku



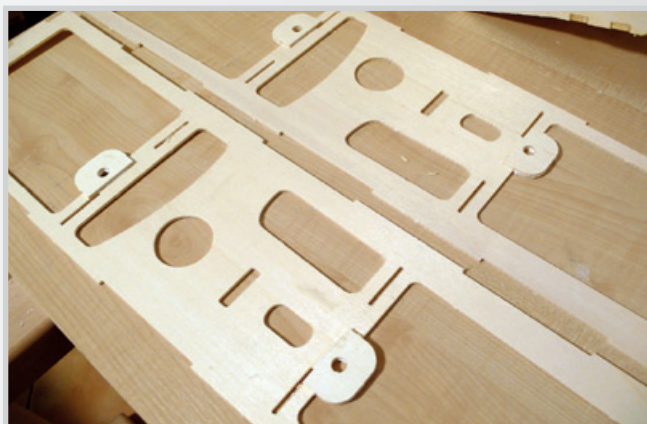
Příprava a lepení dílů motorového domečku



Příprava a lepení dílů motorového domečku



Slepení bočnic trupu ze dvou dílů

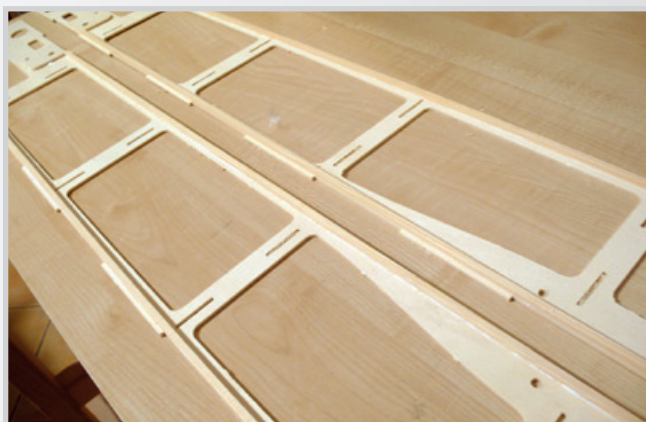


Zalepení výztuží pro kolíky z vnitřní strany bočnic



Zalepení výztuží pro kolíky z vnitřní strany bočnic

Trup



Vlepení smrkových lišt 5x5 mm



Vsazení přepážek k motorovému domku



Sesazení motorového domku s vrchní základnou trupu



Vlepení přepážek a spodní základny trupu



Vlepení poslední přepážky s kýlovkou



Polopřepážka bude přilepena k polystyrenovému spodku

Trup



Příprava výřezu spodní části pro podvozek



Příprava výřezu spodní části pro podvozek



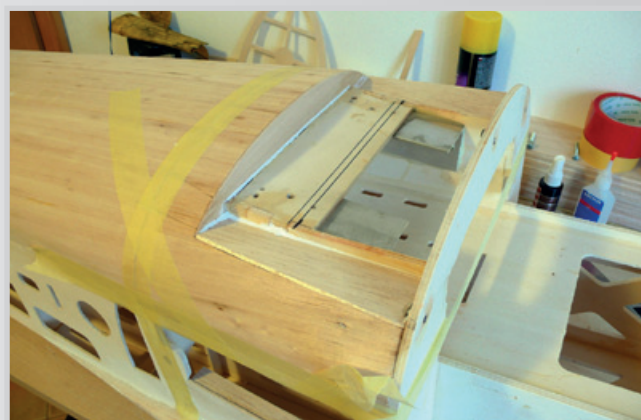
Polystyrenový spodek i vršek trupu lepíme Purexem



Zajistíme širokou páskou a necháme 2 hodiny schnout



Vsazení držáčku ostruhy - uuitř dvě zapichovací matky M4



Utěsnění polystyrenu kolem podvozku - zde musí být polystyren zavřen pro zamezení kontaktu s palivem a splodinami z výfuků

Trup



Zkušební vsazení podvozku



Příprava rámečku kabiny



Příprava rámečku kabiny



Příprava rámečku kabiny



Příprava rámečku kabiny - sendvič opět s balzou 1,5 mm



Nemusí být polepen celý - uřežeme část pod kabinou

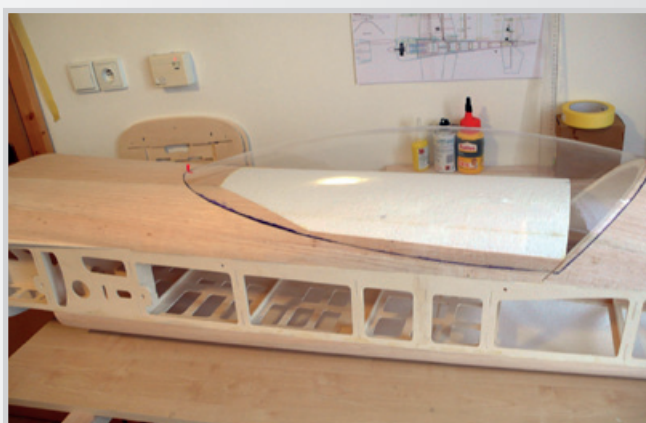
Trup



Vlepení úchytů z 6 mm - z vnitřní strany do nich zapícháme matky M5



Slepení dílů překližky a polystyrenu - opět Purex



Zkouška sesazení a naznačení linky kabiny



Odříznutí PS části pod kabinou



Polepení hran (i vnitřku který bude vidět) balzou 1,5 mm

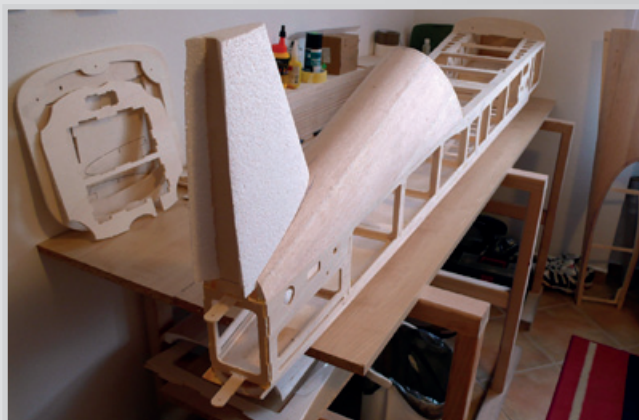


Sesazení s trupem

Směrovka



Odříznutí kýlovky podle úhlu turtledecku



Nasunutí na kýlovou přepážku a do předem připraveného otvoru v zadní části turtledecku



Výřezy pro položebra pantů (odměříme si podle trupu)
- výřezy děláme 10 mm široké



Vlepení položeber



Slepení obou dílů směrovky



Směrovka připravena pro potah balzou

Směrovka



Postup 1. Potah balzou 1,5 mm čelních částí můžeme dělat v negativu jako první a pak lepit boky kormidel

Postup 2. Nebo v případě obráceného postupu (prvně polepíme boky všech kormidel pláty balzy) negativy nepotřebujeme a balzu na čela přitáhneme pouze papírovou lepicí páskou - **doporučuji tento postup č. 2**



Polepení směrovky balzou 1,5 mm



Polepení směrovky balzou 1,5 mm



Výřez pro zasunutí páky směrovky



Přilepení horního žebra kýlovky - **pod něj se zalepí horní pant směrovky ze slaminátu 3 mm**

Směrovka



Polepení kýlovky balzou 1,5 mm



Sesazení se směrovkou a zalepení kýlovky do trupu



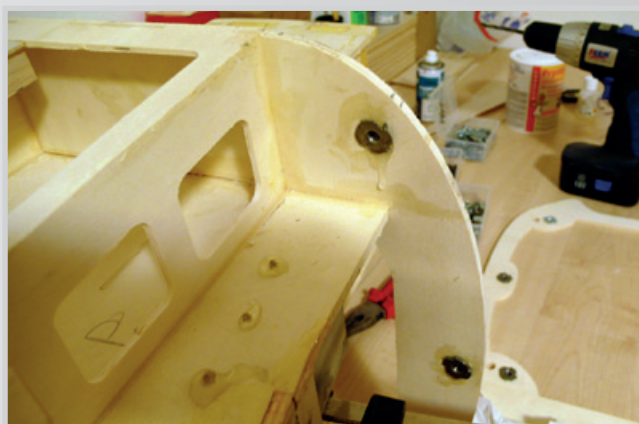
Vykitování dle potřeby



Zalepení a prošroubování vruty hliníkových L profilů pod podvozkovou desku pro větší jistotu spojení podvoku s trupem



Vsazení zapichovacích matic M5 do přepážky motorového krytu

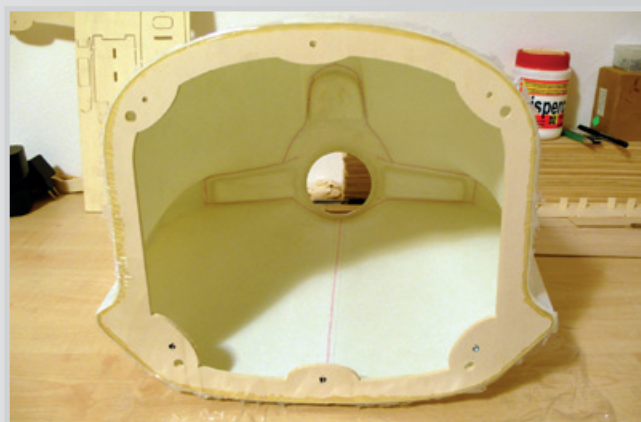


Vsazení zapichovacích matic M5 do první přepážky trupu

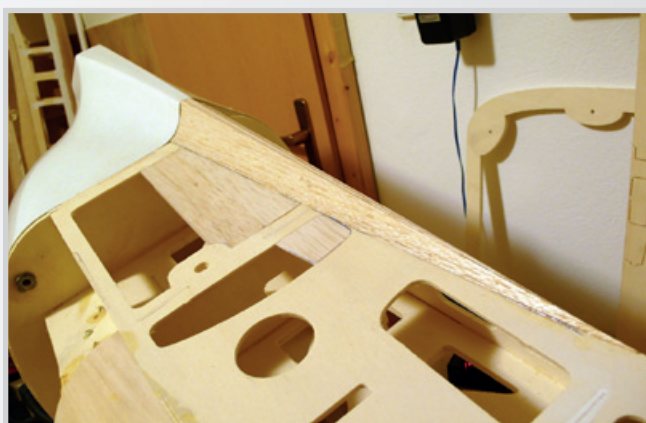
Trup



Vlepení velkých podložek do přepážky motorového krytu



Slepení s motorovým krytem



Protažení bočních trujúhelníku do bočnic trupu - slepíme z balzy 2 mm



Protažení bočních trujúhelníku do bočnic trupu - slepíme z balzy 2 mm



Protažení bočních trujúhelníku do bočnic trupu - slepíme z balzy 2 mm



Vykitujeme a vybrousíme pro optimální navazování na motorový kryt

Křídlo



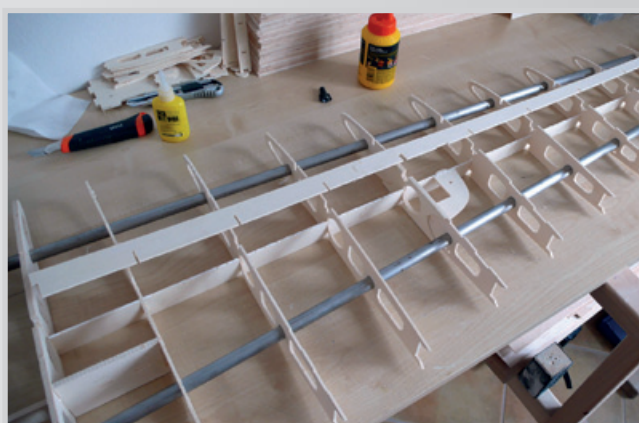
Příprava dílů pro křídlo



Příprava dílů pro křídlo



Vyztužení žebra kde končí trubka



Nasunutí žebíř na tyče 16 mm a slepení kostry křídla

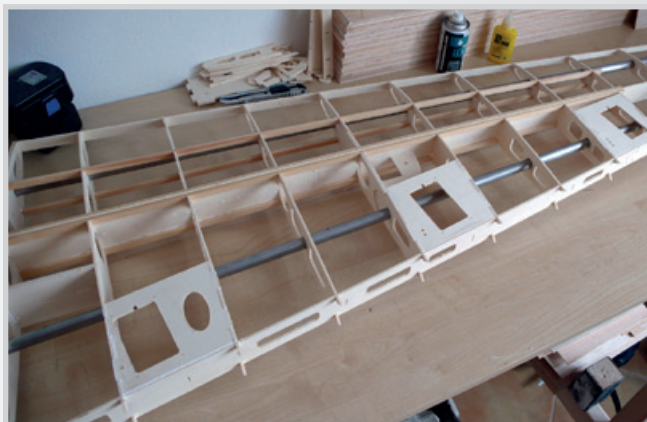


Vlepení lišt 5x10 mm



Vlepení lišt 5x10 mm

Křídlo



Velení držáků serv



Potah křídla lehkou balzou 2 mm



Výřezy pro servorámečky



Výřezy pro servorámečky



Příprava PS dílů pro křídélka

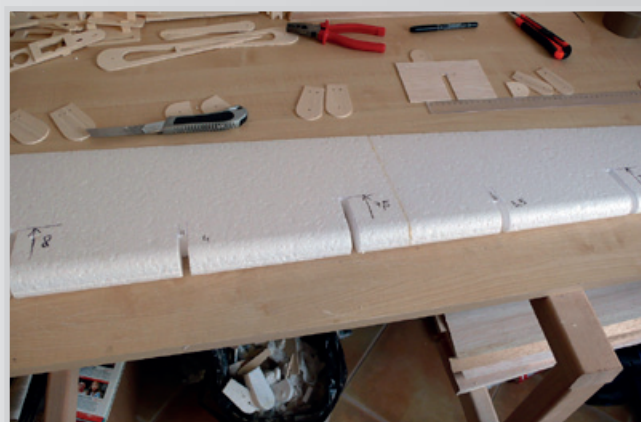


Příprava zářezu v křídélku pro položebra pantů

Křídlo



Položebra



Otvory pro položebra opět 10 mm široké



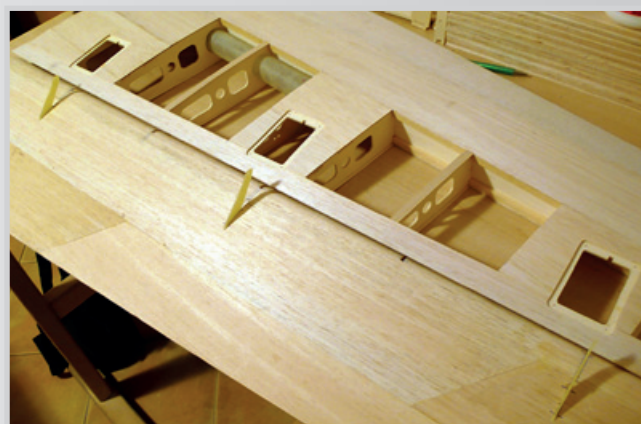
Vlepení položebra Purexem je lepší dělat s nasazenou mosaznou trubičkou



Polepené křídélko balzou 1,5 mm a jeho sesazení s křídlem - mosaznou trubičku uchytkáme do akuvrtačky - jde to lépe nasadit



S nasazeným křídélkem zalepujeme panty uvití křídla - ke každému pantu vložíme z obou stran dřevěný špalík a zalepíme epoxidem



Vyříznutí otvorů pro páky křídélka

Výškovka



Příprava položebí a zářezů do výškovky



Slepení obou částí výškovky - již se zalepenými položebí



Vlepení všech položebí pro trubičku



Slepení stabilizátorů



Sesazení s panty a trubičkami



Sesazení stabilizátoru s výškovkou - poté nasuneme pouzdro trubky výškovky 20 mm a epoxidem zalepíme nasunutý panty výškovky

Kokpit a motorový kryt - dokončení



Vylepení spodku kokpitu - tvrdá balza 2 mm



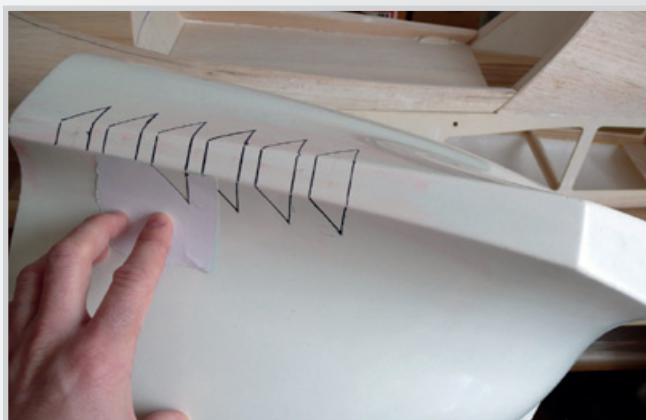
Příprava vršku přístrojového panelu



Čelo přístrojového panelu vyřízneme přesně podle tvaru dodané nálepky s přístroji a usadíme na správné místo



Slepíme čelo a vršek a zevnitř též slepíme Purexem se spodní částí rámečku kabiny



Výřezy funkčních výdechů vzduchu do motorového krytu



Výřezy funkčních výdechů vzduchu do motorového krytu

Dokončení



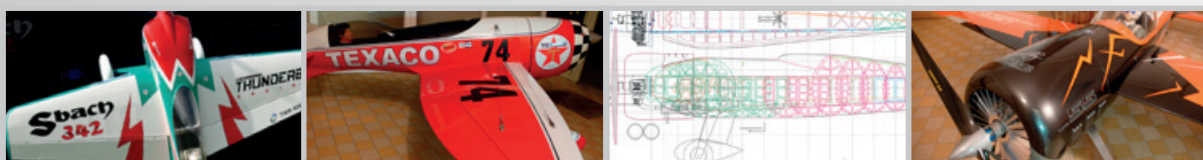
Potážení modelu obvyklým způsobem, sesazení a nalepení samolepek



Hotový model

BUILD BOOK

Podívejte se na nabídku našich dalších modelů ...



BUILD BOOK

